

AALBORG WHITE® cement *made in Egypt* CEM II/B-LL 42,5 N

AALBORG WHITE® cement *made in Egypt* est designé CEM II/B-LL 42,5 N.
 Il est certifié par l'organisme de contrôle KIWA avec le certificat no 0770-CPR-2092-02-18.

Caractéristiques		Les valeurs typiques	Exigences EN 197-1
1 jour	MPa	16	
2 jours	MPa	24	≥ 10
28 jours	MPa	48	≥ 42.5 ≤ 62.5
Début de prise, Vicat	min	150	≥ 60
Demande en eau	%	26	
Expansion le Chatelier	mm	1.3	≤ 10
Finesse (Blaine)	m ² /kg	550	
Réflexion (DIN 5033)	%	87.0	
Hunter L		91.5	
Hunter A		-1.2	
Hunter B		4.0	
Densité spécifique	kg/m ³	3000	
Propriétés du clinker (Bogue) / ASTM			
C ₃ S	%	72	
C ₂ S	%	17	
C ₃ A	%	6	
C ₄ AF	%	0.8	
Propriétés chimiques			
SO ₃	%	2.4	≤ 3.5
MgO	%	0.2	
Teneur en alcalin Na ₂ O	%	0.4	
Teneur en chlorure	%	0.06	≤ 0.10
Perte au feu	%	13.5	
Résidus insolubles	%	0.2	≤ 5.0
Cr ⁶⁺ Soluble dans l'eau	mg/kg	≤ 2.0	

