

**AALBORG WHITE® cement** *made in Egypt* CEM I 52,5 R

**AALBORG WHITE® cement** *made in Egypt* est designé CEM I 52,5 R.

Il est certifié par l'organisme de contrôle KIWA avec le certificat no 0770-CPR-2092-03-18.

Caractéristiques		Les valeurs typiques	Exigences EN 197-1
1 jour	MPa	29	
2 jours	MPa	42	≥ 30
28 jours	MPa	67	≥ 52.5
Début de prise, Vicat	min	125	≥ 45
Demande en eau	%	29	
Expansion le Chatelier	mm	0.5	≤ 10
Finesse (Blaine)	m <sup>2</sup> /kg	460	
Réflexion (DIN 5033)	%	86.5	
Hunter L		93.0	
Hunter A		-1.4	
Hunter B		3.5	
Densité spécifique	kg/m <sup>3</sup>	3150	
<b>Propriétés du clinker (Bogue) / ASTM</b>			
C <sub>3</sub> S	%	72	
C <sub>2</sub> S	%	17	
C <sub>3</sub> A	%	6	
C <sub>4</sub> AF	%	0.8	
<b>Propriétés chimiques</b>			
SO <sub>3</sub>	%	3.4	≤ 4.0
MgO	%	0.2	
Teneur en alcalin Na <sub>2</sub> O	%	0.5	
Teneur en chlorure	%	0.07	≤ 0.10
Perte au feu	%	3.5	≤ 5.0
Résidus insolubles	%	0.2	≤ 5.0
Cr <sup>6+</sup> Soluble dans l'eau	mg/kg	≤ 2.0	

