

## Cementir Group führt zur Dekarbonisierung von Weißzement D-Carb® ein.

D-Carb® erleichtert Industrieanwendern den nahtlosen Übergang zu nachhaltigeren Fertigteilen bei gleichzeitiger Beibehaltung eines hohen Leistungsstandards, ähnlich dem von Aalborg White CEM I 52.5R.

Cementir bringt heute D-Carb®, einen neuen Aalborg Weißzement mit einer verbesserten CO<sub>2</sub>-Bilanz auf den Markt, der im Vergleich zu CEM I 52.5R eine Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen um 15 Prozent bietet. D-Carb® ist der erste Weißzement auf dem Markt, der reduzierte CO<sub>2</sub>-Emissionen aufweist und gleichzeitig bereits in der Frühphase einen hohen Leistungsstandard erreicht. Es ist zunächst auf den europäischen Märkten erhältlich, bevor er weltweit eingeführt wird.

„Wir freuen uns sehr, im Rahmen des anhaltenden Engagements der Cementir Group zur Bewältigung der Umweltherausforderungen und des Klimawandels D-Carb®, unsere neue Dachmarke für kohlenstoffarmen Zement, vorstellen zu können“, erklärte Michele Di Marino, Chief Sales, Marketing, & Commercial Development Officer von Cementir. „Als führender Hersteller von Weißzement ist die erfolgreiche Bereitstellung von D-Carb® entscheidend auf dem Weg zu unserem Ziel, „Netto-Null-Emissionen“ zu erreichen. Dank unseres kundenorientierten Ansatzes wird die Premiere dieses Produkts bereits mit Spannung erwartet. D-Carb®, der reduzierte CO<sub>2</sub>-Emissionen, eine hohe Leistung und einen einzigartigen ästhetischen Wert in sich vereint, unterstreicht unsere Widerstandsfähigkeit bei der Bewältigung von Herausforderungen im Rahmen unserer Dekarbonisierungsbestrebungen. Wir sind der Meinung, dass D-Carb® Stakeholdern in der Wertschöpfungskette durch CO<sub>2</sub>-emissionsarme Fertigprodukte, die den Nachhaltigkeitsstandards der Baubranche entsprechen, noch bessere Unterstützung bietet.“

Die Synergie zwischen dem wohl bekannten Aalborg White Klinker und reinem Kalkstein wurde durch die Auswahl einer zweckmäßigen Schleifhilfe optimiert. Dadurch ist bereits in der Frühphase eine vergleichbare Leistung zu unserem CEM I 52.5R erzielbar, was auch die Einhaltung strengster Baufristen möglich macht.

Unser D-Carb® verfügt natürlich auch über die zusätzlichen Eigenschaften des darin verwendeten Aalborg White® Klinkers, der einen äußerst niedrigen Alkali- und Chloridgehalt aufweist. Dadurch wird eine zuverlässige Qualität und eine hohe Langlebigkeit der Fertigprodukte gewährleistet.

„Bemerkenswerte Leistungseigenschaften und ein hoher Weißheitsgrad sind die Hauptmerkmale von D-Carb®, während die Suche nach geeigneten Rohmaterialien und ihren

besten Kombinationen entscheidend für die Produktbewertung war. Dies führte insbesondere dazu, dass ein reiner, sehr leichter Kalkstein aus einer stabilen Quelle mit verbessertem und stabilerem Weißheitsgrad ausgewählt wurde. Außerdem gewährleistet D-Carb® aufgrund der Feinheit des Kalksteins und der Partikelgrößenverteilung eine verbesserte, konsistente Rheologie, was ihn optimal für Nassbetonanwendungen wie selbstverdichtenden Beton macht. Diese unverwechselbaren rheologischen Eigenschaften ermöglichen marmorähnliche Betonoberflächen. Außerdem eignet er sich dank der verbesserten Synergie und Kompatibilität zwischen Zement und Zusätzen im Gemisch für eine breite Vielfalt von Weißzementanwendungen.“ erläutert Stefano Zampaletta, Group Product Development Manager.

Durch die Ausnutzung der ganz besonderen Leistungseigenschaften von D-Carb® können unsere Kunden nach einem speziellen Vor-Ort-Testprogramm den Zement CEM I 52.5R in ihren Fertigungsprozessen durch D-Carb® ersetzen, insbesondere wenn eine hohe Frühfestigkeit als Hauptziel verlangt wird. Cementir wird diesen Nachhaltigkeitswandel mit seinen technischen Spezialisten unterstützen, um die Anwender bei der Einführung von D-Carb®-Produkten und bei deren Integration in ihre Produktionsprozesse zu unterstützen.

Produktinformationen und weitere aufschlussreiche Informationen zu D-Carb®, einen CO<sub>2</sub>-reduzierten Weißzement mit 15 Prozent weniger CO<sub>2</sub>-Emissionen, können Sie hier herunterladen: <https://www.aalborgwhite.com/products-solutions/d-carbr-cem-ii-525r>

Die Einführung von D-Carb® hat bedeutende Auswirkungen auf den Bausektor. Sie bietet eine wichtige Lösung zur Dekarbonisierung in der Baubranche und erweitert gleichzeitig das Portfolio CO<sub>2</sub>-reduzierter Produkte von Cementir. Die Cementir Group setzt ihre umfassenden Dekarbonisierungsbestrebungen fort. Im Hinblick auf CO<sub>2</sub>-reduzierte Produkte sind derzeit Beurteilungsprozesse im Gange, die das D-Carb®-Produktsortiment mit weiteren Nachhaltigkeitslösungen stärken sollen.

Erfahren Sie mehr unter [www.aalborgwhite.com](http://www.aalborgwhite.com) oder indem Sie AALBORG WHITE® auf LinkedIn, Instagram oder YouTube folgen.

In Bezug auf technische Fragen und kommerzielle Anfragen zum Produkt besuchen Sie bitte:

<https://www.aalborgwhite.com/aalborg-white-world/our-team>

Medienkontakt: [ella.bi@cementirholding.it](mailto:ella.bi@cementirholding.it)

