

AALBORG WHITE® zement *made in Denmark*

AALBORG WHITE® Zement trägt das CE-Kennzeichen und wird als CEM I 52,5 R – SR5 bezeichnet und ist durch die Zertifizierungsgesellschaft Bureau Veritas Certification mit dem EC-Zertifikat Nr. 0615-CPR-9806 versehen.

Wesentlichen Eigenschaften		Typischer Wert	Bestätigter Wert	Anforderungen im EN 197-1:2011
Physikalische Eigenschaften				
Druckfestigkeit, 1 Tag	MPa	21 - 27		
Druckfestigkeit, 2 Tage	MPa	40 - 48		≥ 30
Druckfestigkeit, 7 Tage	MPa	53 - 65		
Druckfestigkeit, 28 Tage	MPa	66 - 76		≥ 52,5
Abbindezeit	min	110 - 160		≥ 45
Wasserbedarf		30		
Raumbeständigkeit	mm	0,5		≤ 10
Feinheit (Blaine)	m ² /kg	400		
Hellbezugswert (DIN 5033)	%	85 - 89,5		
Hunter L		93		
Hunter A		-1,5		
Hunter B		4,5		
Rohdichte	kg/m ³	3130		
Schüttdichte	kg/m ³	1080		
Wärme entwickelnd laut EN 196-9	kJ/kg	340		
Zusammensetzung nach der Klinker - ASTM				
C ₃ S	%	76		
C ₂ S	%	16		
C ₃ A	%	5		≤ 5
C ₄ AF	%	1		
Chemische Eigenschaften des Zements				
SO ₃	%	2,1		≤ 3,5
MgO	%	0,6		
Alkaligehalt - Na ₂ O	%		≤ 0,3	
Cl ⁻	%		≤ 0,04	≤ 0,10
Glühverlust	%	1,1		≤ 5,0
Unlöslicher Rückstand	%	0,1		≤ 5,0
Wasserlösliches Cr ⁶⁺	mg/kg	≤ 2		

Für Eigenschaften, bei denen ein bestimmter Variationsbereich vorhanden ist, wäre die Wahrscheinlichkeit weniger als 5%, dass ein Wert außerhalb liegt.

